



راهنمای محصول لمینت برجسته مخملی طلاکوب

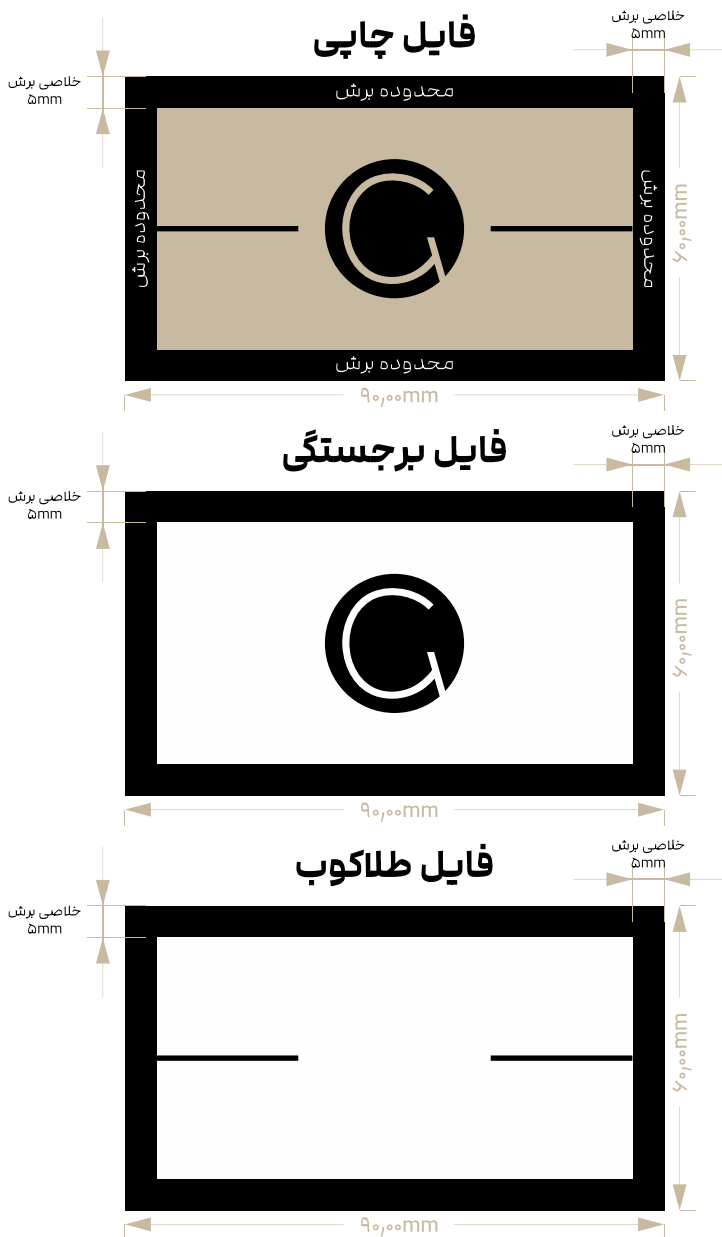
Product Guide for Gold-Tone Velvet Embossed Laminate

مشخصات محصول

نوع کاغذ : گلاسه ۳۰۰ گرم
روکشش : سلفون مخملی

سایز فایل

قبل از برش : ۶۰ - ۹۰ میلی متر
بعد از برش : ۵۵ - ۸۵ میلی متر



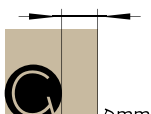
نکاتی که باید هنگام طراحی رعایت کنید

Tips to follow when designing

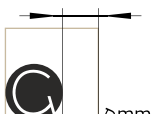
- میدرنگی :** میدرنگی طراحی باید CMYK باشد.
- محدوده برش :** از قرار دادن نوشته ، لوگو و یا عکس در قسمت هایی که با رنگ منشی مشخص شده اکیداً خودداری نمایید. احتمال برش در این محدوده بسیار زیاد است. این محدوده نشانه انگر رعایت فاصله برش ۵ میلیمتری از هر ۴ طرف می باشد.
- محدوده چاپ :** برای جلوگیری از سفیدی کار ، امتداد پس زمینه ها (رنگ ، طرح و ...) در تمام محدوده چاپ الزامی است.
- قرینه نشدن کادر :** به علت خطای احتمالی برش از کادرهای قرینه استفاده نکنید. (بعد از برش ، کادر شما وسط در وسط کار نخواهد بود.)
- سایز مناسب فونت نوشته ها در کلیشه طلاکوب :** حتی الامکان از فونت های زیر ۸ و نازک در فیلم طلاکوب اسه استفاده نکنید.
- فاصله برش فایل طلاکوب :** فاصله برش ۵ میلی متری را از ۴ طرف طلاکوب رعایت فرمایید.
- تمپلات طلاکوب :** از استفاده کردن تمپلات (یکدست) طلاکوب خودداری فرمایید. در غیر این صورت امکان ریزش فویل در طلاکوب ووب وجود دارد.
- به علت مسائل فنی تولید پشت کارت های دورو در مقایسه با روی آن در شرایط متفاوت انجام می شود؛ بنابراین اگر در طراحی رنگ هر دو طرف یکسان در نظر گرفته باشید باز هم پس از چاپ مقداری با هم متفاوت خواهد بود. علی الخصوص در مورد رنگ های حساس (سرمه ای، بنفش، قهوه ای زرشکی، طوسی)**
- کدرنگی مشکی پر کلاغی :** مشکی پر کلاغی فقط برای زمینه کدرنگی زیر می باشد: C : 85 | M : 70 | Y : 65 | K : 100
- فاصله برش فایل برجستگی :** فاصله برش ۵ میلی متری را از هر ۴ طرف فایل برجستگی رعایت فرمائید. به طوری که پیوی از لبه کار فاصله داشته باشد.
- تطابق داشتن فایل برجستگی و فایل چاپی :** در این محصول بایستی فایل برجستگی و فایل چاپی با یکدیگر دقیقاً تطابق داشته باشند. در غیر اینصورت ممکن است حذف رنگی شود.
- فایل موضوعی یا پیوی :** رنگ زمینه فایل موضوعی یا پیوی باید سفید و اطلاعات پیوی باید تک رنگ یا کدرنگی K : 100 باشد.
- عدم استفاده از پیوی روی طلاکوب :** به علت جذب نشدن ماده پیوی به طلاکوب و حباب زدن و ریختن پیوی از گذاشتن پیوی بر روی طلاکوب جدا خودداری نمایید.
- باطله یا کسری کار :** کلیه سفارشات محصولات عمومی دارای ۵ الی ۷ درصد باطله یا کسری می باشد. در این محصصول خطای پیوی ۵ میلی متری محتمل است. (روی هم خوری پیوی روی چاپ)



قرینه نشدن



رعایت فاصله برش



رعایت فاصله طلاکوب



عدم استفاده از کادر